

RENEKA R80



Walther GmbH
Kaffeemaschinen



Walther Kaffeemaschinen www.reneka.tech



RENEKA — MANUFAKTUR IM ELSASS — FRANCE

Über 80 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Siebträger-Espressomaschinen. Die Basis zu dieser Erfolgsgeschichte begann als Zulieferant der ebenfalls im Elsass ansässigen Firma Bugatti. Im Jahr 1932, inspiriert durch den berühmten Automobilhersteller, lancierte RENEKA die erste Kaffeemaschine. Die Symbiose von Tradition und neuesten Technologien ist der Grundstein des Erfolges und basiert auf unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, die Leidenschaft die perfekte Kaffeemaschine zu bauen.



Walther GmbH
Kaffeemaschinen

Walther Kaffeemaschinen www.reneka.tech

RENEKA R80

**Innovative Ideen mit einzigartigen Technologien
in der Kaffeextraktion
und Einfachheit in der Anwendung**



Die Kombination von High Tech Produkten und Manufaktur in der R80-Kaffeemaschinenherstellung ist die Voraussetzung für die Extraktion des perfekten Espresso. Die R80 ist das Ergebnis einer Vielzahl von Entwicklungen, die das Reneka-Team für einen einzigen Zweck entwickelt hat: Perfektion im Design zu jedem Detail und in der optimalen Anwendung für den Barista und die Catering-Profis. Die hohe Zuverlässigkeit und Einfachheit des Systems dank neuester Schlüsseltechnologien gewährt unseren Kunden den besten Kaffee in der Tasse.

Walther GmbH
Kaffeemaschinen



Walther Kaffeemaschinen www.reneka.tech

DESIGN

Die R80 überrascht mit ihren kompromislosen Leistungsmerkmalen und zugleich hoher Eleganz im Design. Die dynamische Außenkontur der Karosserie mit den integrierten High-Tech-Komponenten macht die R80 zu einem einzigartigen System.



MULTI-BOILER SYSTEM

Die Entkopplung der Boiler-Systeme, Kaffee und Heißwasser/Dampf sorgt für eine hohe Temperaturstabilität. Ein reproduzierbarer Prozess ist die Basis für den Barista, ein gleichbleibendes Produkt zu erzeugen. Kaffee-Boiler-Volumen: 0,75 l für eine definierte, reproduzierbare Temperaturregelung.



FARBBELEUCHTUNG ÜBER LED UND RGB

Primärfarben: Rot, Grün & Blau. Die Farbbeleuchtung ist getrennt und individuell einstellbar an der Vorder- und Rückseite der Maschine mittels RGB-LED-Technologie. Mit dieser Lichtgestaltung passt sich die R80 ästhetisch an jede Umgebung an und kann jederzeit auf Knopfdruck verändert werden.



DRUCKPROFILE, EINE NEUE DIMENSION IN DER EXTRAKTION

Der variable Steuerdruck von 0-9 Bar während der Kaffeeextraktion erhöht die gewünschten aromatischen Eigenschaften, die den Körper verstärkt. Sie balanciert die Säure und Bitterkeit aus und erzeugt definiert die gewünschte Kombination in der Tasse. Während der Kaffeeextraktion wird der Druckverlauf automatisch und proportional zu der gewünschten Wassermenge angepasst. Ungenauigkeiten im Tempern werden mit diesem Brüh-system ausgeglichen. Die erzeugte Druckkurve kann abgespeichert und auf jede Taste programmiert werden. Das angewählte Druckprofil wird zudem bei der Extraktion angezeigt, inklusiv einem dynamischen Druckverlauf.

MICRO SIEVE (PATENTED)

Herstellungsverfahren analog Chipherstellung mittels hoher, reproduzierbarer Mikro-ätztechnik. Körper und Kaffeearomen werden dadurch wesentlich verstärkt! Ergebnisse: keine Kaffeereste in der Tasse und das Sieb lässt sich einfach reinigen. Mehr Körper mit vielfach komplexeren Aromen. Ein Vergleich zu der herkömmlichen und Lasertechnik: Mikrosieb mit 15.000 Löchern, 170 Mikrometern im Durchmesser, Standard-Kaffee-Sieb mit 563 Löchern und 350 Mikrometern im Durchmesser.



Walther GmbH
Kaffeemaschinen

BRÜHGRUPPE: AROMA PERFEKT (PATENTED) ODER STANDARDSYSTEM

Die Aroma Perfekt Brühgruppe garantiert ein einfaches Handling in der Kaffeezubereitung, optimiert Abweichungen beim Tempern und erzeugt eine hohe gleichmäßige Extraktion. Es verhindert gleichzeitig Unter- oder Überextraktion. Jede Kaffeebrühgruppe kann zudem individuell auf die gewünschte Kesseltemperatur programmiert werden und sorgt für präzise Temperaturen.

HEISS WASSER: 4 TEMPERATUREN UND MENGEN PROGRAMMIERBAR

Jede Art von Tee hat seine einzigartige Eigenschaft. Der Geschmack und das Aroma sind stark abhängig von der Wassertemperatur. Mit der R80 kann jede beliebige Temperatur eingestellt und auf 2 Tasten mit 4 verschiedenen Programmen hinterlegt werden.



DAMPFHAHN

Ein ergonomisches Dampfhebelssystem mit 2 Schaltfunktionen, wird der Hebel nach oben gedrückt, erhält man ausschließlich die volle Dampfleistung. Die automatische Rückstellung sorgt für die Abschaltung des Dampfes (Neutralstellung). Wird der Hebel nach unten bewegt, kann die Dampfleistung gezielt nach Wunsch eingestellt werden. Zudem sorgt der große Boiler (10l) für eine hohe und trockene Dampfqualität.



FARB-TOUCHSCREEN 7" DISPLAY, MIT EINFACHER BENUTZEROBERFLÄCHE

Das System kann gleichzeitig alle Brühgruppendaten anzeigen und verwalten. Das 7" Display mit einer Auflösung von 800 x 480 Pixel sorgt für einen reibungslosen Betrieb der einzelnen Module wie Datum-Informationen der Maschine - Getränkestatistik - Kaffee-Dosen - Maschinenkonfiguration - Wartung/Instandhaltung - Auto-Reinigung - Eco-Modus. Der Bildschirm ist das zentrale Instrument für die Erstellung von Druckprofilen. Dies geschieht durch einfaches Berühren und Verschieben des «Slider» auf dem Bildschirm. Diese Druckkurven erzeugung passiert in Echtzeit, mit der die Extraktion für einen gleichbleibenden Geschmack, Aroma und Körper erzeugt werden kann. Alle Parameter können über eine Compact-Flash-Karte dupliziert werden.

TASSENWÄRMER AUS GEHÄRTETEM GLAS

Ästhetisch, hygienisch, äußerst robust, mit einer großen Fassungsvermögen und einer programmierbaren Heizleistung.

COFFEE WATER MANAGEMENT CWM

Die Kaffee-, Tee- und Druckwasserbereitung sind zentral in einem Kunststoffgehäuse integriert. Das CWM beinhaltet die Hydraulikfunktionen wie Druckmessung, Durchflussmesser und Ventile.

STEUERSYSTEM

Alle Steuerkomponenten außer die für Heizelemente, arbeiten mit 24V Spannung. Ein intelligentes Power Management kann einfach über das Benutzermenü eingestellt werden. Die Priorität des Power Managements liegt bei der Aufheizung der Kaffeeboiler.

Innovative Ideen mit einzigartigen Technologien
in der Kaffeeextraktion und Einfachheit
in der Anwendung

RENEKA R80

Walther GmbH
Kaffeemaschinen

Walther Kaffeemaschinen www.reneka.tech

RENEKA R80



DATEN	R 80 / 2 GRUPPIG
KAFFEE	
5 Kaffeetasten + 1 Flush pro Brühgruppe	Standard
Kaffee Brühgruppe	2
Aroma Perfekt Brühgruppe	Standard
Standard Brühgruppe	Option
Micro-Sieve (auf 2-Tassensieb)	Standard in Aroma Perfekt Version
1 Boiler pro Brühgruppe	0.75 L
Edelstahl thermische Isolierung	
Geneigter Filterhalter	Standard
Kaffeeauslauf Höhe	120 mm
HEISS WASSER / DAMPF	
Teewasserprogrammierung: 4 Getränke auf 2 Tasten	Standard
Stufen-Dampfhahn	2
Heiss Wasser und Dampfboiler	10L
Edelstahl thermische Isolierung	
SPEZIFIKATIONEN	
7" touch screen (LCD 800 x 480)	Standard
Anzahl Druckkurven programmiert [3]	Standard
Tassenwärmer programmierbar	Standard
Eco-Modus (Programmable für jede Kaffee und Heißwasser/Dampf-Modul)	Standard
Automatische Reinigung	Standard
BODY	
Farben	Schwarz oder Weiss
Gehäuse Aluminium Anthrazit beschichtet	Standard
Breite	800 mm
Tiefe	630 mm
Höhe	510 mm
Gewicht [netto]	95 kg
Festwasseranschluss	Standard
Wasserablass	Standard
ELEKTRISCH	
1 Phasig	1L, N, PE: 220-240 - V 50/60Hz - 16A
3 Phasig	3L, N, PE: 380-415 V - 3N - 50/60Hz - 16A
Leistung	6500 W

Walther GmbH
Kaffeemaschinen

Walther Kaffeemaschinen www.reneka.tech



Walther GmbH
Kaffeemaschinen

Walther Kaffeemaschinen www.reneka.tech



Walther GmbH
Kaffeemaschinen

Walther GmbH

Moosburger Straße 2
85413 Hörgertshausen

Tel: 08764 / 91 43

Fax: 08764 / 92 01 79

service@walther-kaffeemaschinen.de

Walther Kaffeemaschinen www.reneka.tech